

Hidraloy 450

DESCRIPCIÓN

Fluido hidráulico elaborado con aceites básicos parafinicos combinados con un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales.

Esta formulado en base a ditiósfatos de Zinc

BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción entre estas.
- Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

PRESENTACIÓN

- Tambor de 200 L
- Cubeta de 19 L
- Mini Granel

APLICACIÓN

Se recomienda para sistemas hidráulicos Industriales, Máquinas Hidráulicas para construcción, prensas, Maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.

ESPECIFICACIONES

Los aceites Hidraloy cumplen con los requerimientos de las especificaciones para:

- Trabajo moderado AWHO o R&O
- DENNISON HF-1

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado ISO	D-2422	100
Color ASTM	D-1500	4.5
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	222
Temperatura de Esgurrimiento, °C	D-97	-6
Densidad @ 20 °C, g/ml	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt.	D-445	100.0
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Demulsibilidad @ 82 °C, ml, aceite-agua-emulsión (60 minutos)	D-1401	39-38-3 (60')
Espumación Secuencia II, ml	D-892	75/0

Los resultados de las características típicas que aparecen en la tabla, son resultados medios dados a título indicativo. Estos resultados pueden ser modificados sin previo aviso.